

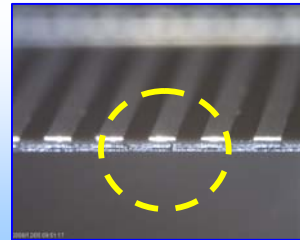
## カセット式

# エアプレスユニット

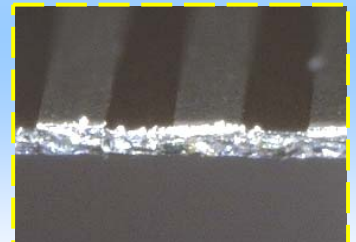
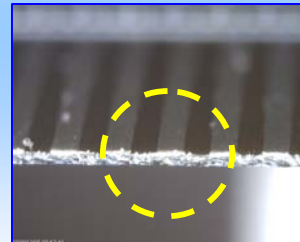
- ・ 個辺抜きの省力化として生産効率  
精度の向上に役立つ
- ・ 従来のプレス機に比べ非常に小さく  
机上のサイズで出来る
- ・ ボルト2本を外すだけで金型交換  
が簡単にでき、多種多様に対応



弊社対応



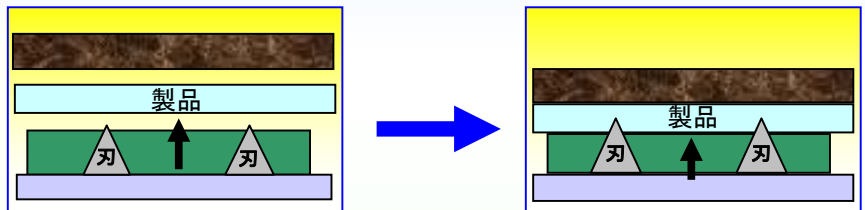
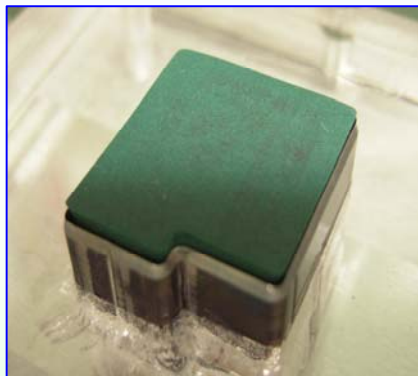
他社対応



《電極厚 0.03mm》

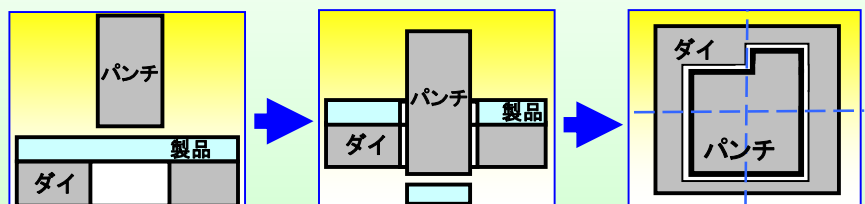
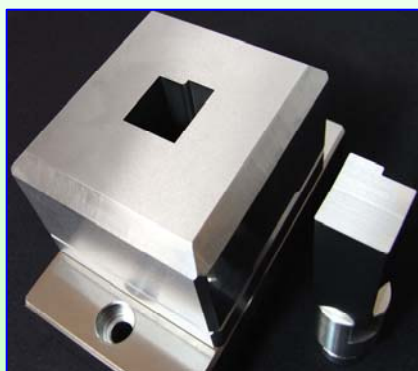
《TCPフィルム 切断面厚 0.12mm》

トムソン刃抜き



- ・ スポンジがあることによって抜く時の製品の歪みを最低限に抑え変形をなくす！
- ・ 下に刃があることによって抜き位置がすぐに判断出来る！
- ・ バリが出にくい！
- ・ コストが安く納品が早い！

打抜き金型

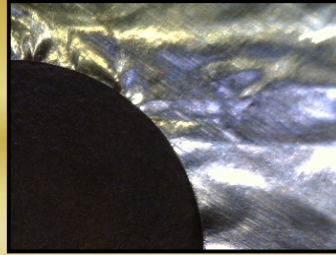
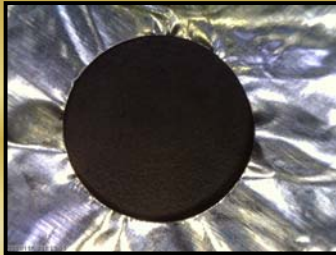


- ・ 洗練されたクリアランス【0.002mm】によって製品が綺麗に抜ける！
- ・ リチウムイオンの電極抜き金型として最適！
- ・ 段差抜きにも対応し、バリ、変形なし！
- ・ 対象製品によって、送り装置から・プレス本体・金型・製品回収方法全てお客様のご要望でご対応致します！

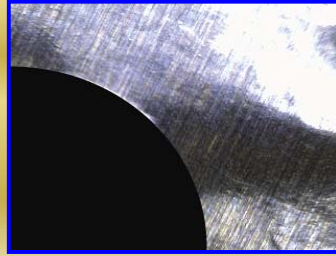
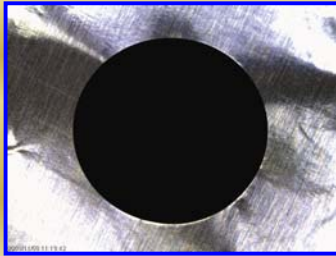
# 《精密抜き》《精密切断》 治具・金型のパイオニア

《アルミ箔 切断面厚 0.015mm》

課題  
噛み込み  
バリ

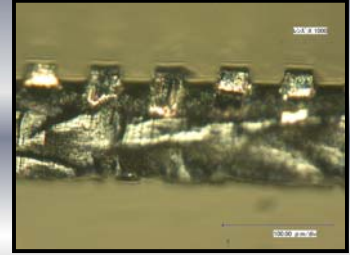
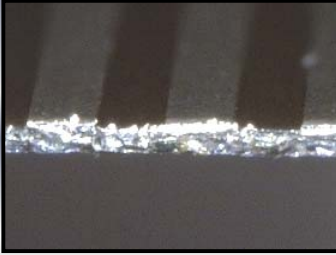
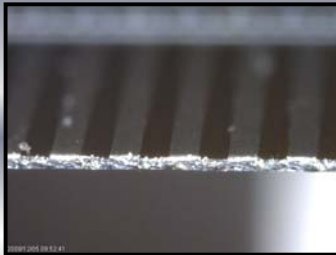


解決

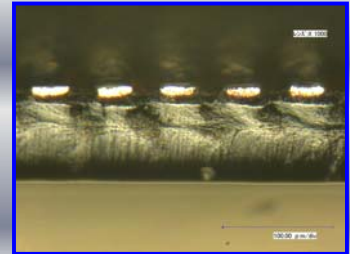
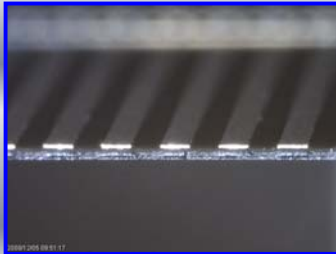


《TCPフィルム 切断面厚 0.12mm》

課題  
パターン  
銅ダレ



解決



《PC 成形品 ガラス含有率60% 切断面径 φ4mm》

課題  
切断面  
精度



解決

